11 Søldadura

WELNOX® ICSS 300-P

Dispositivo de limpieza electrolítica para soldadura TIG y para pulido de acero inoxidable

Art. No. 00702 353 550
U/E 1

- Pasivado inmediato de cordones de soldadura TIG- no necesita tratamiento mecánico post aplicación.
- Sin tiempo de espera de la reacción como los decapantes (30-40 min) lo que resulta en una mayor productividad y rapidez en limpieza de cordones de soldadura
- No libera vapores nocivos para la salud o el medio ambiente.
- El excedente de la solución de limpieza en la superficie se retira con un trapo húmedo.
- Eliminación de manchas producida por calor y pequeñas manchas de oxido.
- Función adicional para pulido de acero inoxidable. El brillo depende de la aleación del acero inoxidable.

¡Atención!

- No es adecuado para el pulido de aluminio
- Kit para pulido no se incluye con la máquina WELNOX ICSS ® 300-P.

Contenido		
Descripción	**Art. Nº**	**U/E**
WELNOX ICSS ® 300-P dispositivo de limpieza	-	1
Soporte para el mango	**00708 984 234**	
Correo de transporte	**00708 984 230**	
Mango	**00708 984 232**	
Cable de alimentación, negro, 2 m	**00708 984 236**	
Cable a tierra, rojo, 2 m	**00708 984 238**	
Kit de limpieza	**00984 250 901**	
Solución de limpieza poro acero Inoxidable 100ml	**00893 984 800**	
Maleta Orsy® 200	**00955 253**	
Manual de instrucciones	-	

Accesorios adecuados para WELNOX ICSS ® 300.P

- **Kit. de pulido**
- Art. N° 0984 250 902

- **Kit. de limpieza**
- Art. N° 0984 250 901

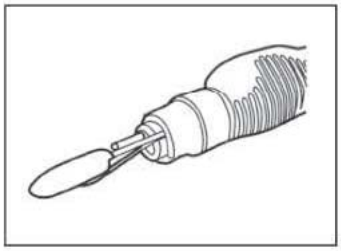
Aplicación:

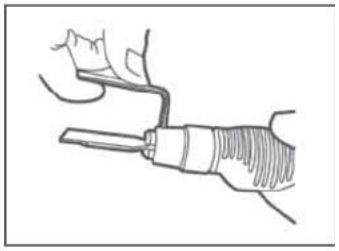
Ascensores, escaleras, barandas y pasamanos, fabricación de cocinas comerciales, muebles de acero inoxidable, fabricación de maquinas y muebles de acero inoxidable para la industria alimenticia.

Datos técnicos	
Tensión de red	230V
Tipo de protección	IP23
Dimensiones	200 x 210 x 85 mm
Rango de voltaje	12-20-30 V AC/DC
Peso del dispositivo	3.4 kg
Longitud del cable	3m

CMS MKT 04/2013 - CL - ©

ACCESORIOS PARA WELNOX® ICSS 300-P





Atención:

La almohadilla de fieltro blando sólo está pensada para la limpieza de la soldadura TIG y no es adecuada para el pulido.
la almohadilla de fieltro siempre debe estar completamente empapada con líquido, de lo contrario la vida útil se acorta considerablemente.

Fig.	Descripción	Art. N	U/E
	Fieltro Angosto P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	10
	Fieltro Angosto 60ª P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Fieltro Estondor P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Fieltro Estondor 60ª P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Punto Plano Angosta P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	5
	Punta Plana Angosta 60° P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Punto Plano Estándar P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Punta Plana Estándar 60° P/ Welnox Icss 300-P	**00984 800**	
	Resorte De Retención P/ Welnox Icss 300-P	**00708 984 240**	1
	Tubo Plástico P/ Welnox Icss 300-P	**00708 984 242**	10
	Llave Montaje P/ Welnox Icss 300-P	**00715 31 37**	1

Artículos adicionales

Líquido Limpiador
Inox P/ Wenox Icss 300-P

Art. No. 0893 984 800

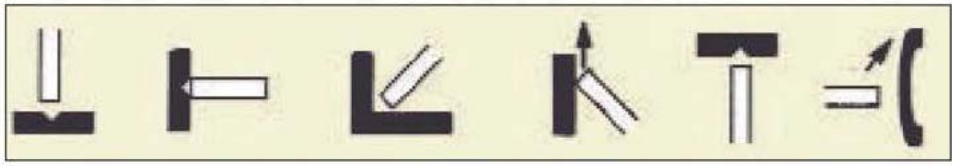
Empaque 20

CMS MKT 04/2013 - CL - © •

ELECTRODOS WÜRTH E-6013 WE 43 RUTILO

∅ (mm)	Longitud (mm)	Intensidad Amp.	U/E	Art. Nº	Peso Kg.
2.0	300	40-80	350	**00982 100 200**	5
2.5	350	65-100	256	**00982 100 250**	
3.25	350	80-150	180	**00982 100 325**	
4.0	350	100-200	110	**00982 100 400**	

Posiciones de soldadura admisibles



Electrodo con revestimiento de rutilo y rico en polvo de hierro.

- Electrodo de calidad estructural tipo "Rutilo".
- Suave fusión, obteniéndose cordones lisos en todas las posiciones.
- De fácil encendido (cebado) y reencendido, por lo que es ideal para el punteo de piezas.
- Fácil desprendimiento de la escoria.
- Gran facilidad de fusión y pocas proyecciones de chispas.

Características mecánicas

- Carga de rotura: 490 Mpa
- Límite elásticos: 410 Mpa
- Alargamiento: 28%

Tipo de corriente

- C.C Positivo negativo
- C.A Tensión de vacío 50V

Clasificaciones

• AWS A/SFA 5.1	E 6013
• DIN 1913	E 43 32R(C)3
• UNE 14003	E 43 32R 11
• ISO 2560	E 43 3R 11

Aprobaciones

- ABS, BV, LRS, GL, DnV, TUV.

CMS MKT 04/2013 - CL - ©

NUEVO INFO

SOLDADURA DE ESTAÑO

Especialmente adecuado para placas de circuito impreso.

- Según la Norma DIN EN ISO 9453
- Temperatura de trabajo: 240-260°C
- Campo de fusión: 183-190°C
- Residuos de fundente no son corrosivos
- Diámetro de alambre 0,7 mm
- Peso de contenido 250 g
- alambre de soldadura blanda libre de halógenos activo.

Diam. del alambre mm	Carrete en grs	Art. Nº	U/E
0.7	250	**00987 105**	1

CMS MKT 12/11/2014 - CHL - ©